PROFIL PRAKTYCZNY

Plan studiów na kierunku: Mechanika i Budowa Maszyn

Studia stacjonarne

Zatwierdzony przez Radę Wydziału dnia 10.04.2019, obowiązuje od 2019/2020

Lp	Kod przedmiotu	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin: Σ	w	ćw/zw	lab	prg	Semestr I: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Semestr II: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Semestr III: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Semestr IV: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Semestr V: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Semestr VI: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Semestr VII: w	ćw/zw	lab	prg	ECTS: OA	P	Punkty ECTS	Forma zaliczenia
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Przedmioty podstawowe																																																		
1.	M1	Matematyka I	60	30	30	0	0	30	30			4																																						4	Zaliczenie z oceną
2.	M2	Matematyka II	60	30	30	0	0							30	30			4																																4	Egzamin
3.	M3	Fizyka	75	30	30	15	0	30	30			5				15		1																																6	Egzamin
4.	M4	Mechanika techniczna	75	30	30	15	0	30	30			5				15			1																																6	Egzamin
5.	M5	Wytrzymałość materiałów	60	15	15	30	0	15	15			2				30			2																																4	Zaliczenie z oceną
6.	M6	Mechanika płynów	60	30	15	15	0							30	15				3			15		2																										5	Egzamin
		Razem przedmioty podstawowe	***390***	***165***	***150***	***75***	***0***																																											***29***	
Przedmioty kierunkowe																																																		
7.	M7	Rysunek techniczny	45	15	0	30	0	15		30		1	4																																					5	Zaliczenie z oceną
8.	M8	Grafika inżynierska	45	0	0	45	0									45			4																																4	Zaliczenie z oceną
9.	M9	Komputerowy zapis konstrukcji	30	0	0	30	0															30			2																										2	Zaliczenie z oceną
10.	M10	Podstawy eksploatacji maszyn	45	30	0	15	0																			30				2			15			2														4	Zaliczenie z oceną
11.	M11	Podstawy konstrukcji maszyn - połączenia	75	30	15	0	30													30	15			2	2				30	2																				6	Egzamin
12.	M12	Podstawy konstrukcji maszyn - urządzenia	75	30	15	0	30																			30	15			1	2				30	3														6	Egzamin
13.	M13	Inżynieria wytwarzania	30	30	0	0	0													30				3																										3	Egzamin
14.	M14	Technologia napraw i montażu maszyn	30	30	0	0	0																			30				2																				2	Zaliczenie z oceną
15.	M15	Trwałość i niezawodność maszyn	30	30	0	0	0																			30				3																				3	Egzamin
16.	M16	Napędy hydrauliczne i pneumatyczne	45	30	0	15	0													30		15		2	1																										3	Egzamin
17.	M17	Materiałoznawstwo	60	30	0	30	0	30				3				30			3																																6	Egzamin
18.	M18	Termodynamika techniczna	45	30	15	0	0	30	15			2	2																																						4	Egzamin
19.	M19	Elektrotechnika i elektronika	75	30	15	30	0													30	15			2	1			30		2																				5	Zaliczenie z oceną
20.	M20	Automatyka i robotyka	75	30	15	30	0													30	15			2	1			30		2																				5	Zaliczenie z oceną
21.	M21	Metrologia i systemy pomiarowe	45	15	0	30	0																			15		30		1	2																				3	Egzamin
22.	M22	Przedmioty ochrony środowiska (wybór 2 z 3): Ochrona środowiska,	15	15	0	0	0																															15				1								1	Zaliczenie z oceną
23.	M23	Ekologia przemysłowa, Zarządzanie środowiskiem	15	15	0	0	0																															15				1								1	Zaliczenie z oceną
		Razem przedmioty kierunkowe	***780***	***390***	***75***	***255***	***60***																																											***63***	
Przedmioty uzupełniające																																																		
24.	M24	Przedmioty informatyczne (wybór 1 z 2): Podstawy informatyki, Podstawy programowania	30	15	0	15	0	15		15		1	1																																				2	Zaliczenie z oceną
25.	M25	Technologia informacyjna,	30	0	0	30	0																					30		1																				1	Zaliczenie z oceną
26.	M26	Język obcy (wybór 1 z 3): J. angielski, J. niemiecki, J. rosyjski	120	0	120	0	0								30			1			30			1			30			1			30			2													5	Egzamin
27.	M27	Ochrona własności intelektualnej	15	15	0	0	0							15				1																																1	Zaliczenie z oceną
28.	M28	Etyka	15	15	0	0	0							15				1																																1	Zaliczenie z oceną
29.	M29	Przedmioty humanistyczne (wybór 2 z 3): Filozofia, Socjologia, Psychologia	60	60	0	0	0							30				2		30				2																										4	Zaliczenie z oceną
30.	M30	BHP i ergonomia	15	15	0	0	0							15				1																																1	Zaliczenie z oceną
31.	M31	Podstawy organizacji i zarządzania	30	15	15	0	0																															15	15			1								1	Zaliczenie z oceną
32.	M32	Podstawy działalności gospodarczej	45	15	0	0	30															15		30	1	2																								3	Zaliczenie z oceną
33.	M33	Przedmioty ekonomiczne - BLOK 1 (wybór 1 z 2): Ekonomia, Marketing	30	30	0	0	0																									30				2													2	Zaliczenie z oceną
34.	M34	Wychowanie fizyczne	60	0	60	0	0																					30		0			30			0													0	Zaliczenie
35.	M35	Przedmiot ogólnouczelniany do wyboru	15	15	0	0	0							15				1																																1	Zaliczenie z oceną
		Razem przedmioty uzupełniające	***465***	***195***	***195***	***45***	***30***																																											***22***	
Przedmioty w zakresie Inżynierii Produkcji *																																																	
36.	MP1	Obróbki ubytkowe	135	45	0	30	60																									45	30		2	3					60		3							8	Egzamin
37.	MP2	Obróbka plastyczna	60	15	15	30	0																																						15	15	30		1	2	3	Egzamin
38.	MP3	Technologia spajania i cięcia	45	15	0	30	0																																						15		30		1	2	3	Egzamin
39.	MP4	Odlewnictwo	45	15	0	30	0																																						15		30		1	2	3	Egzamin
40.	MP5	Obróbka cieplna	60	15	0	45	0																									15			1			45				2								3	Egzamin
41.	MP6	Metody badania materiałów	30	30	0	0	0																									30			1																1	Zaliczenie z oceną
42.	MP7	Przetwórstwo tworzyw sztucznych	60	30	0	30	0																															30			30		2	3							5	Egzamin
43.	MP8	Projektowanie procesów technologicznych	60	15	0	0	45																																						15			45	1	2	3	Zaliczenie z oceną
44.	MP9	Komputerowe wspomaganie projektowania maszyn	45	0	0	45	0																											45			4														4	Zaliczenie z oceną
45.	MP10	Bezpieczeństwo eksploatacji maszyn technologicznych	30	30	0	0	0																															30				2								2	Zaliczenie z oceną
46.	MP11	Przedmioty ekonomiczne - BLOK 2 (wybór 1 z 2): Ocena efektywności projektów inwestycyjnych, Zarządzanie finansami przedsiębiorstw	30	15	0	15	0																									15	15		1	1														2	Egzamin
47.	MP12	Zarządzanie produkcją i jakością	30	15	0	15	0																																						15		15		1			1	Zaliczenie z oceną
48.	MP13	Przedmioty technologiczne (wybór 1 z 2): Sterowanie numeryczne maszyn technologicznych, Kody numeryczne w projektowaniu i eksploatacji	45	15	0	30	0																									15	30		1	3														4	Zaliczenie z oceną
49.	MP14	Seminarium dyplomowe (w zakresie Inżynierii Produkcji)	45	0	45	0	0																																							45					2	2	Zaliczenie z oceną
50.	MP15	Projekt inżynierski (w zakresie Inżynierii Produkcji)	60	0	0	0	60																																									60		5	5	Zaliczenie z oceną
51.	MP16	Praktyka technologiczna (w zakresie Inżynierii Produkcji)	960	-	-	-	-							4 tygodnie (wrzesień) / 20 dni (160h)				5		1 dzień w tygodniu / 15 dni (120h)				4		4 tygodnie (wrzesień) + 1 dzień w tygodniu / (280h)				9		1 dzień w tygodniu / 15 dni (120h)				4		4 tygodnie (wrzesień) + 1 dzień w tygodniu / (280h)				10								32	Zaliczenie z oceną
		Razem przedmioty w zakresie Inżynierii Produkcji	***780***	***255***	***60***	***300***	***165***																																											***49***	
		Łącznie w toku studiów	***2415***	***1005***	***480***	***675***	***255***	***195***	***120***	***45***	***0***	***23***	***7***	***150***	***75***	***135***	***0***	***12***	***18***	***135***	***75***	***60***	***30***	***17***	***13***	***135***	***75***	***120***	***30***	***10***	***20***	***150***	***60***	***135***	***30***	***10***	***20***	***105***	***15***	***75***	***120***	***7***	***23***	***75***	***60***	***105***	***45***	***5***	***25***	***210***	
								360						**360**						**360**						**360**						**375**						**315**						**285**							
Przedmioty w zakresie Mechatroniki *																																																	
36.	MM1	Automatyzacja procesów technologicznych	105	30	0	30	45																									30	30		2	3					45		2							7	Egzamin
37.	MM2	Budowa i eksploatacja pojazdów samochodowych	75	30	15	30	0																																						30	15	30		2	3	5	Egzamin
38.	MM3	Elektryczne wyposażenie pojazdów samochodowych	60	30	0	30	0																															30		30		1	2							3	Egzamin
39.	MM4	Budowa i układy zasilania silników spalinowych	45	30	0	15	0																									30				2			15		1									3	Egzamin
40.	MM5	Energoelektronika i układy zasilania	45	15	0	30	0																																					15		30		1	2	3	Egzamin
41.	MM6	Nowoczesne układy napędowe	30	30	0	0	0																															30				1								1	Zaliczenie z oceną
42.	MM7	Kody numeryczne w projektowaniu i eksploatacji	60	15	0	45	0																															15		45		1	2							3	Egzamin
43.	MM8	Projektowanie procesów technologicznych	75	30	0	0	45																																					30			45	1	3	4	Zaliczenie z oceną
44.	MM9	Komputerowe wspomaganie projektowania urzadzeń	45	0	0	45	0																											45			4														4	Zaliczenie z oceną
45.	MM10	Bezpieczeństwo eksploatacji urzadzeń mechatronicznych	30	15	15	0	0																															15	15			1	1							2	Zaliczenie z oceną
46.	MM11	Przedmioty ekonomiczne - BLOK 2 (wybór 1 z 2): Ocena efektywności projektów inwestycyjnych, Zarządzanie finansami przedsiębiorstw	30	15	0	15	0																									15	15		1	1														2	Egzamin
47.	MM12	Podstawy projektowania 3D	30	0	0	15	15																																								15	15		1	1	Zaliczenie z oceną
48.	MM13	Przedmioty technologiczne (wybór 1 z 3): Sterowanie numeryczne maszyn technologicznych, Diagnostyka samochodowa, Mikrokontrolery w praktyce	45	15	0	30	0																									15	30		1	3														4	Zaliczenie z oceną
49.	MM14	Seminarium dyplomowe (w zakresie Mechatroniki)	45	0	45	0	0																																							45					2	2	Zaliczenie z oceną
50.	MM15	Projekt inżynierski (w zakresie Mechatroniki)	60	0	0	0	60																																									60		5	5	Zaliczenie z oceną
51.	MM16	Praktyka technologiczna (w zakresie Mechatroniki)	960	-	-	-	-							4 tygodnie (wrzesień) / 20 dni (160h)				5		1 dzień w tygodniu / 15 dni (120h)				4		4 tygodnie (wrzesień) + 1 dzień w tygodniu / (280h)				9		1 dzień w tygodniu / 15 dni (120h)				4		4 tygodnie (wrzesień) + 1 dzień w tygodniu / (280h)				10								32	Zaliczenie z oceną
		Razem przedmioty Mechatroniki	***780***	***255***	***75***	***285***	***165***																																											***49***	
		Łącznie w toku studiów	***2415***	***1005***	***495***	***660***	***255***	***195***	***120***	***45***	***0***	***23***	***7***	***150***	***75***	***135***	***0***	***12***	***18***	***135***	***75***	***60***	***30***	***17***	***13***	***135***	***75***	***120***	***30***	***10***	***20***	***120***	***60***	***135***	***30***	***10***	***20***	***135***	***30***	***90***	***105***	***8***	***22***	***75***	***60***	***75***	***60***	***4***	***11***	***210***	
								360						**360**						**360**						**360**						**345**						**360**						**270**							
52.	MD1	Praca dyplomowa	255	-	255	-	-																																							255					15	15	
EGZAMINY		**w zakresie Inżynierii Produkcji**	**19**					4						2						3						3						2						2						3							
		w zakresie Mechatroniki						4						2						3						3						3						2						2							

OBJAŚNIENIA:

* przedmioty w zakresie Inżynierii Produkcji i Mechatroniki są przedmiotami obieralnymi

- zajęcia praktyczne związane z profilem praktycznym prowadzone przez praktyków

OA - liczba ECTS w ramach zajęć ogólnoakademickich

P - liczba ECTS w ramach zajęć praktycznych

Ponadto studentów obowiązuje:

Szkolenie biblioteczne i szkolenie BHP w I semestrze

Praktyka technologiczna (zawodowa) od 2 do 6 semestru

Studia kończą się egzaminem dyplomowym

STATYSTYKA:

Ilość godzin przedmiotów w zakresie Inżynierii Produkcji:	1740
Ilość godzin zajęć praktycznych związanych z profilem praktycznym	1365
Udział procentowy ECTS dla zajęć praktycznych w ogóle:	60,0%
Udział procentowy godzin zajęć przedmiotów obieralnych w ogóle:	69,6%
Udział procentowy ilości ECTS przedmiotów obieralnych w ogóle:	46,2%